

ASA ML5130G

主要特征 FEATURES	主要应用 APPLICATIONS
<ul style="list-style-type: none"> • ASA 耐候户外产品 • 优良的耐候抗 UV 特性 • 30%玻纤增强 • 优良的成型加工性能 	<ul style="list-style-type: none"> • 注塑成型 • 电子电气 • 机械化工 • 家电汽车

性能 Properties	测试标准 ISO	国际单位 S.I. Units	数值 S.I. ^[1] Typical Values
机械性能 MECHANICAL			
比重 Specific Gravity	ISO1183-1	g/cm ³	1.22
熔体流动速率 Melt Flow Index (220°C/10Kg)	ISO1133	g/10min	7
拉伸强度 Tensile Strength	ISO527	MPa	65
弯曲强度 Flexural Strength	ISO178	MPa	105
弯曲模量 Flexural Modulus	ISO178	MPa	3450
悬臂梁缺口冲击强度 Impact Strength, IZOD notched	ISO180	23°C, KJ/m ²	6
断裂伸长率 Tensile Elongation@break	ISO527-2	%	5
热性能 THERMAL			
热变形温度 Heat Distortion Temp.	ISO75-2	°C	98
阻燃性 Flame Retardancy	UL94	----	HB
其他 Others			
收缩率 Mold Shrinkage	ISO294-4	%	0.5~0.7

典型值是指实验室平均数据，仅用于使用时的参考，不作为产品的标准。

加工性能 PROCESSING PROPERTY			
加工参数 Processing data	典型数值 VALUE	单位 UNIT	备注 REMARK
加工温度范围 Melt Temp. Range	210~230	°C	--
模具温度 Mold Temp. Range	60~90	°C	--
干燥温度 Drying Temperature	85~95	°C	--
干燥时间 Drying Time	3~5	H	--

以上数值仅供注塑机参考使用，可根据不同机型、不同模具以及产品要求做适当调整。